





دانشگاه فنی حرفه ای

دانشکده فنی انقلاب اسلامی

نام استاد: مجید سبزه‌علیان

نام واحد درسی: نصب، تعمیر و نگهداری تجهیزات قالب

تابستان ۱۳۹۹

# پروژه عملی

با توجه به اینکه واحد درسی نصب، تعمیر و نگهداری تجهیزات قالب ۵۱ ساعت عملی می بایستی برگزار شود پس قسمتی از نمره به پروژه عملی که توسط دانشجویان انجام خواهد شد اختصاص داده می شود.

که انجام پروژه به شرح زیر خواهد بود:

مستند سازی مشکل یا ایراد یک قالب و همچنین روش و مراحل انجام رفع مشکل

ارسال پروژه از طریق ایمیل به ادرس: [Sabzalian\\_majid@yahoo.com](mailto:Sabzalian_majid@yahoo.com)

نمره مربوط به پروژه ۱۲ نمره می باشد.

هرچه پروژه از نظر مطالب وزین تر باشد به نمره کامل نزدیکتر خواهد بود.

# ایمنی تعویض قالب

به طور کلی ایمنی تعویض در قالب ها شامل اصولی میشوند که این اصول عبارتند از :

۱. کلیه لوازم و تجهیزات مورد نیاز قالب بندی (مانند آچار، دیلم، خرناس، سیم بکسل جرثقیل و ...) از لحاظ کمی و کیفی مورد بررسی قرار گیرد

۲. محل نصب قالب می بایست قبل از شروع به کار تمیز گردد.

۳. از وسایل حفاظت فردی شامل لباس کار، کفش ایمنی و دستکش بافتنی پنج انگشتی استفاده کرد.

۴. از وسایل مناسب و ایمن (خرک های مناسب) جهت هم راستا نمودن میز پرس با قالب استفاده گردد.

۵. از بالابر با ظرفیت مناسب با وزن قالب جهت انتقال و جابجایی قالب استفاده گردد.

۶. جهت انتقال قالب بر روی میز پرس می بایست از نقاطی که در بین پرس ها و یا بر روی بدنه پرس ها برای نصب قالب پیش بینی شده است استفاده گردد

۷. هنگام بستن قالب می بایست پرس را خاموش نموده و جک ایمنی از میز متحرک جهت انتقال قالب به زیر پرس استفاده نمود.

۸. لوله های باد که به پرس بسته می شوند، باید کنترل شده و در صورت مستعمل بودن تعویض گردند.

۹. روبند های قالب باید محکم شده و برای مطمئن شدن از حالت صحیح قالب یک بار سنبه را بتدریج پایین آورد تا وارد ماتریس شود.

۱۰. قبل از اتمام کار از عدم وجود هر گونه ابزار آلات و قطعات اضافی بر روی سطح قالب و یا صفحات کمکی اطمینان حاصل گردد.

۱۱. حفاظ قالب ها را کنترل نموده و در صورت معیوب بودن رفع نمائید.

۱۲. فضای قالب ، کورس، نیروی پرس ، و دهانه قالبگیر پرس می بایستی با مشخصات قالب هماهنگی داشته باشد.

۱۳. پس از باز کردن قالب توسط جرثقیل به قسمت سرویس قالب ارسال و پس از سرویس و بازبینی به قسمت نگهداری قالب منتقل گردد.

۱۴. در هنگام تعویض قالب چیدمان نفرات و تعداد آنها مهم است . کم بودن نفرات باعث سنگینی کار و خستگی و در نهایت مشکلات اسکلتی عضلانی می گردد و نیروی زیاد احتمال خطر را افزایش می دهد.

۱۵. می بایست در هنگام تعویض قالب نیروی مناسب توسط مهندسی تشخیص و تعداد نفرات بهینه باشد.

۱۶. نیروهای اضافی از محدوده تعویض قالب خارج شوند.

۱۷. بازدید کنندگان خارج از محدوده تعویض قالب باشند.

۱۸. در هنگام حمل و نقل هیچ کس نزدیک دستگاه حمل اعم از لیفتراک و یا جرثقیل نباشد.

۱۹. حمل با جرثقیل قالب از روی سر پرسنل انجام نشود.

۲۰. در هنگام قالب گذاری و یا قالب برداشتن کسی آن طرف پرس که ممکن است قالب از آن طرف بیفتد قرار نگیرد.

۲۱. مدیریت تعویض با یک نفر باشد تا هماهنگی بوده و احتمال خطر کم گردد.

۲۲. نفرات طوری قرار بگیرند که همگی بتوانند موقعیت یکدیگر را مشاهده و در صورت بروز خطر برای یک نفر سریعاً بتوانند هشدار داده و یا اقدام نمایند.

۲۳. در هنگام حرکت وسایل سنگین اقدام به دست زدن به قالب ننمایند و در صورت انجام هرگونه کاری که نیاز باشد حتما اپراتور جرثقیل یا لیفتراک را آگاه سازند.

۲۴. استفاده از هدفون و یا گوشی در هنگام تعویض قالب ممنوع می باشد.

۲۵. سطح زمین و قالب از هر گونه عملیاتی باید تمیز باشد و روغنی نباشد که احتمال سر خوردن نفرات و تجهیزات وجود دارد.

۲۶. پیچ ها و لوازم اضافی نباید پراکنده باشد و همگی در ظروف مخصوص جمع آوری گردد.

۲۷. در هنگامی که ارتفاع کار بالاست از زیر پایی مناسب استفاده کنید.

۲۸. بازرسی های دوره ای پیچ ها و ابزار جهت سالم بودن آنها الزامی است.

۲۹. در هنگام قطعه گیری اولیه با توجه به قطع بودن بعضی از هشدار ها هنگام کار اعلام به پرسنل و هماهنگی بین نفرات حتما لحاظ گردد.

۳۰. بستن و باز کردن پیچ فشار زیادی بر انسان وارد می کند که بهتر است از کلمپ استفاده گردد.

۳۱. در هنگام کار اپراتور جرثقیل و یا لیفتراک طوری قرار گیرد که همگی نفرات بتوانند مشاهده نمایند.

۳۲. سلامت سیم بوکسل ها به طور دوره ای کنترل گردد.

۳۳. نفرات باید آموزش اصول اولیه ایمنی را دیده باشند.

۳۴. وجود نور کافی و موضعی در کاهش بروز حوادث مهم است.

